

**Экструзионные установки  
для выдува полиэтиленовых пленок**

**Передовые технологии производства**

# ЕВРОПОЛИМЕР – 30 лет на рынке полимерных материалов

1988

Год основания.  
Приобретено  
1 экструдерное  
оборудование.

2001

Открытие цеха  
по переработке  
вторичного сырья.  
Выход в сегменты  
пленки общего  
назначения и  
технических труб.

2010

ЕВРОПОЛИМЕР-ТРЕЙДИНГ  
Основание группы  
компаний ЕВРОПОЛИМЕР.  
Выход в новый сегмент  
рынка – поставка  
оборудования для  
производства полимерных  
изделий.

2017

Выход в сегмент  
рециклинга  
пластмасс.

1994

Запуск первой  
флексографической  
машины.

2007

Запущена трехслойная  
экструзионная линия.  
Выход в сегменты  
тепличной и  
термоусадочной  
пленки.

2016

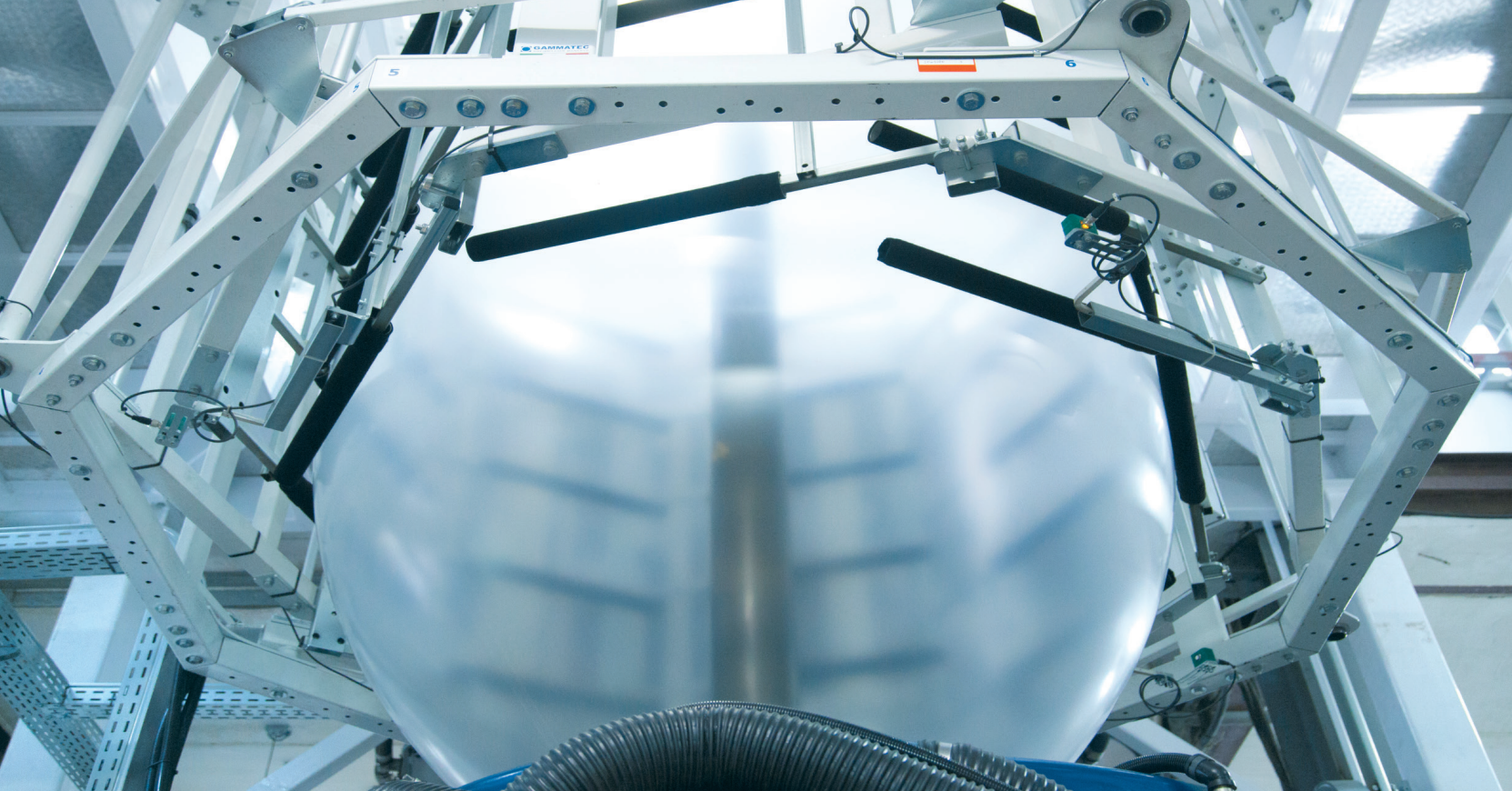
Открытие производства  
минерально-наполненных  
добавок и компаундов.

ЕВРОПОЛИМЕР -ТРЕЙДИНГ сегодня — крупнейшая торгово-производственная компания в сфере комплексного оснащения оборудованием для производства и переработки полимерной продукции, а также в области поставок и собственного производства полимерных гранул и меловых компаундов.

Политика предприятия ориентирована на постоянную оптимизацию решений в области повышения качества полимерных изделий и снижения затрат производителей.

Компания осуществляет полный спектр услуг по автоматизации производства:

- Профессиональные консультации на стадии подбора оборудования и обучение персонала;
- Поставка, монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования, в том числе периферийного и с производственной наработкой;
- Оперативная поставка запчастей и комплектующих;
- Сервисное обслуживание и ответственное техническое сопровождение.



## Экструзионные установки для выдува полиэтиленовых пленок

### Производство ROSSA INDUSTRY LIMITED CO

Для производителей потребительских и промышленных товаров мы предлагаем высоко технологичное экструзионное оборудование серии RS от компании ROSSA INDUSTRY LIMITED CO.

#### Надежный производитель

Компания ROSSA INDUSTRY LIMITED CO, основанная в 1992 г., входит в десятку крупнейших заводов Китая по выпуску оборудования для производства полиэтиленовой и полипропиленовой пленок. Отлаженные производственные процессы и многолетнее партнерство с ведущими поставщиками комплектующих деталей, обеспечивают продукции стабильное качество при доступной цене. За время существования на рынке было выпущено более 5000 единиц оборудования. Вся продукция сертифицирована на соответствие стандартам CE.

#### Комплектующие детали от ведущих мировых производителей:

- Электронные компоненты: Shneider, Omron, Yaskawa, Delta;
- Переключатели: SIEMENS;
- Главный двигатель: SIEMENS - BEIDE
- Шнековая пара, экструзионные головки, кольца обдува, система фильтрации свечного типа: производство Тайвань;
- Редуктор - Китай (RS), закаленные шестерни.

#### Адаптация к российскому рынку

Экструзионные линии серии RS разработаны при участии ведущих инженеров компании ЕВРОПОЛИМЕР-ТРЕЙДИНГ с учетом особенностей эксплуатации в условиях российского рынка, что исключает сложности при проведении пуско-наладочных работ и гарантирует стабильную и длительную эксплуатацию.

#### Срок гарантии – 16 месяцев

Твердая уверенность в качестве оборудования и богатый опыт реализованных проектов позволяют нам предоставить производителям дополнительный бонус в качестве увеличения срока гарантийного обслуживания до 16 месяцев.

Экструдеры серии RS зарекомендовали себя на российском рынке как высокоэффективное и экономически выгодное оборудование. В основе подтвержденного опыта успешной эксплуатации множество факторов:

#### Применение передовых технологий и собственные конструкторские разработки

Экструзионные установки, отвечающие современным тенденциям развития рынка полимерных пленок, предоставляют производителям значимые конкурентные преимущества:

- «Рифлёная» зона загрузки повышает производительность экструдера и замедляет износ узлов;
- Шнековая пара, подобранная с учетом применяемого материала, характеризуется высокой износостойкостью. Варианты обработки: азотация или биметалл;
- Голова: покрытие хромом;
- Кольцо обдува отличается увеличенной высотой и объемом. Двух щелевой обдув, позволяет подключать системы фанкойлов для более эффективного охлаждения;
- Намотка оснащена пневматическими шпулями в стандарте, что обеспечивает подключение автоматической смены ролей;
- Металл основных узлов: SACM-645,40Cr, азотация поверхностей;
- Универсальность оборудования в области перерабатываемых материалов и возможность добавления вторичного сырья, позволяют выпускать широкий спектр продукции;
- Все комплектующие экструдера являются ремонтнопригодными, взаимозаменяемыми и доступны для приобретения во всех крупных городах России.

# Экструзионная установка для выдува полиэтиленовой пленки

**Модель: RS—50H-500x2**

2-х головый экструдер, 2 намотчика



Данная установка предназначена для широкого спектра выпускаемой продукции ПЭНД:

- пленки для пакетов «майка»;
- пленки для пакетов фасовка;
- пленки для шинных пакетов;
- для изготовления перчаток, фартуков.

**Цена: \$35 400**

Указанная цена включает НДС и действует на условиях самовывоза со склада в г. Ростове-на-Дону

## Основные характеристики

Перерабатываемый материал	ПНД, ПСД, добавление до 100% вторичного сырья, до 30% меловой компаунд. Модификаторы, красители
Толщина пленок ПЭНД	6 – 40 мкм
Производительность ПЭНД	До 70 кг/ч
Ширина пленки в плоском состоянии	200-500 мм x 2
Разнотолщинность	8-10%
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	5,8м x 3,2м x 4,5м

## Порядок оплаты:

- 30% предоплата;
- 40% оплата перед отгрузкой с завода-изготовителя (Китай);
- 25% после проведения предварительных испытаний на территории Продавца;
- 5% по факту шеф-монтажа на территории Покупателя.

## Гарантийный срок на оборудование:

16 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

## Технические характеристики

Диаметр шнека, производство Тайвань (2 комплекта). Шнек – биметалл. Шнек, устанавливаемый нашей компанией позволяет качественно смешивать любое количество компонентов, вторичного сырья, меловых наполнителей и красителей. Шнеки спроектированы по классической конструкции, с барьерной зоной. Позволяют качественно работать на любом виде полиэтилена.	50 мм
Соотношение L/D	30:1
Материал шнека и гильзы	Шнек: 38CrMoAla, азотированный + биметалл Гильза: 38CrMoAla, азотированный
Количество зон температурного контроля	3, OMRON/RKC
Электродвигатель главного привода	Переменного тока SIEMENS, 18,5 КВ, инверторное управление «DELTA»
Тип устройство смены фильтра	Свечной (Long Life). Это самая оптимальная система фильтрации для экструдов данного типа.
Редуктор	С охлаждением
Смазка редуктора	Принудительная
Охлаждение зоны загрузки	Водяное
<b>Экструзионная головка, кольцо охлаждения x 2 комплекта</b>	
Тип экструзионной головки	Кольцевая, хромированная
Диаметр головки ПЭНД	60 мм x 2 комплекта
Дополнительная фильера ПЭНД	По запросу + 1400 USD
Материал и обработка головки	40Cr
Кольцо охлаждения x 2 шт	Алюминиевое, 550 мм диаметр, 120 мм высота
Электродвигатель	2,2 кВт x 2 шт, инверторное управления «DELTA»
Количество зон температурного контроля	2 x 2 шт
<b>Система управления</b>	
Контроль температуры	«OMRON»/«RKC»
Переключатели шкафа управления	Siemens
Количество зон контроля температуры	8
<b>Вытяжное устройство</b>	
Высота вытяжного устройства	4,5 м
Вытяжной вал	600 мм
Прижим вытяжного вала	Пневматического типа
Электродвигатель	0,75 кВт, редуктор червячного типа, инверторное управление, «DELTA»
Складывающее устройство	1 комплект, Алюминиевые валы
Стабилизирующая корзина	Клеточного типа, ABS
Линейная скорость намотки	10 – 80 м/мин
Фальцующее устройство	1 комплект
Узел тиснения	1 комплект
Регулировка высоты вытяжки	Ручного типа
Вал «банан»	1 комплект
<b>Намоточное устройство – 2 комплекта</b>	
Намотчик	Контактного типа
Количество постов намотки	2
Система смены рулона	Ручного типа
Ширина наматываемой пленки	До 500 мм x2
Направляющая для пневматических валов	Реечного типа
Электродвигатель	1,5 кВт, инверторное управление, «DELTA»
Вал «банан»	2 комплекта
Счетчик длины	2 комплекта
Пневматический вал	4 комплекта
Комплект ЗИП	1 комплект
Цвет	Красно/Черный (2002/9011 ral)

# Экструзионная установка для выдува полиэтиленовой пленки

**Модель: RS—40D-600x2**

2 цвета, 1 намотчик (2-х головый вариант опционально)



Данная установка предназначена для широкого спектра выпускаемой продукции ПЭНД:

- пленки для пакетов «майка»;
- пленки для пакетов фасовка;
- пленки для шинных пакетов;
- для изготовления перчаток, фартуков.

**Цена: \$35 400**

Указанная цена включает НДС и действует на условиях самовывоза со склада в г. Ростове-на-Дону

## Основные характеристики

Перерабатываемый материал	ПНД, ПСД, добавление до 100% вторичного сырья, до 30% меловой компаунд. Модификаторы, красители
Толщина пленок ПЭНД	6-40 мкм
Производительность ПЭНД	До 60 кг/ч
Ширина пленки в плоском состоянии	200-600 мм
Разнотолщинность	8-10%
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	5м x 2м x 4,5м

## Порядок оплаты:

- 30% предоплата;
- 40% оплата перед отгрузкой с завода-изготовителя (Китай);
- 25% после проведения предварительных испытаний на территории Продавца;
- 5% по факту шеф-монтажа на территории Покупателя.

## Гарантийный срок на оборудование:

16 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

## Технические характеристики

Диаметр шнека, производство Тайвань (2 комплекта). Шнек, устанавливаемый нашей компанией позволяет качественно смешивать любое количество компонентов, вторичного сырья, меловых наполнителей и красителей. Шнеки спроектированы по классической конструкции, с барьерной зоной. Позволяют качественно работать на любом виде полиэтилена.	40 мм + 40 мм
Соотношение L/D	28:1
Материал шнека и гильзы	Шнек: 38CrMoAla, азотированный + биметалл Гильза: 38CrMoAla, азотированный
Количество зон температурного контроля	2 + 2, OMRON/RKC
Электродвигатель главного привода	Переменного тока, 11 кВт x2 шт., инверторное управление «Yaskawa»
Тип устройство смены фильтра	Свечной (Long Life). Это самая оптимальная система фильтрации для экструдов данного типа.
Редуктор	С охлаждением
Смазка редуктора	Принудительная
Охлаждение зоны загрузки	Водяное
<b>Экструзионная головка, кольцо охлаждения (2-х цветная пленка)</b>	
Тип экструзионной головки	Кольцевая, хромированная
Диаметр головки ПЭНД	70мм
Дополнительная фильера ПЭНД	По запросу + 1400 USD
Материал и обработка головки	40Cr
Кольцо охлаждения x 2 шт	Алюминиевое, 600 мм диаметр, 120 мм высота
Электродвигатель	3 кВт x 2 шт, инверторное управления «DELTA»
Количество зон температурного контроля	2
<b>Система управления</b>	
Контроль температуры	«OMRON»/«RKC»
Переключатели шкафа управления	Siemens
Количество зон контроля температуры	6
<b>Вытяжное устройство</b>	
Высота вытяжного устройства	4,5м
Вытяжной вал	700 мм
Прижим вытяжного вала	Пневматического типа
Электродвигатель	0,75 кВт, редуктор червячного типа, инверторное управление, «DELTA»
Складывающее устройство	1 комплект, Алюминиевые валы
Стабилизирующая корзина	Клеточного типа, ABS
Линейная скорость намотки	10- 100 м/мин
Фальцующее устройство	1 кмпл
Узел тиснения	1 кмпл
Регулировка высоты вытяжки	Ручного типа
Вал «банан»	1 комплект
<b>Намоточное устройство</b>	
Намотчик	Контактного типа
Количество постов намотки	1
Система смены рулона	Ручного типа
Ширина наматываемой пленки	До 600 мм
Направляющая для пневматических валов	Реечного типа
Электродвигатель	1,5 кВт, инверторное управление, «DELTA»
Вал «банан»	2 комплекта
Счетчик длины	1 комплект
Пневматический вал	2 комплекта
Комплект ЗИП	1 комплект
Цвет	Красно/Черный (2002/9011 ral)

# Экструзионная установка для выдува полиэтиленовой пленки

## Модель: RS—45D-600

2 цвета, 1 намотчик (2 х головной вариант опционально)



Данная установка предназначена для широкого спектра выпускаемой продукции ПЭНД:

- пленки для пакетов «майка»;
- пленки для пакетов фасовка;
- пленки для шинных пакетов;
- для изготовления перчаток, фартуков.

### Цена: \$39 400

Указанная цена включает НДС и действует на условиях самовывоза со склада в г. Ростове-на-Дону

### Основные характеристики

Перерабатываемый материал	ПНД, ПСД, добавление до 100% вторичного сырья, до 30% меловой компаунд. Модификаторы, красители
Толщина пленок ПЭНД	6 – 40 мкм
Производительность ПЭНД	До 70 кг/ч
Ширина пленки в плоском состоянии	200 - 600 мм
Разнотолщинность	8 - 10%
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	5м x 2м x 4,5м

### Порядок оплаты:

- 30% предоплата;
- 40% оплата перед отгрузкой с завода-изготовителя (Китай);
- 25% после проведения предварительных испытаний на территории Продавца;
- 5% по факту шеф-монтажа на территории Покупателя.

### Гарантийный срок на оборудование:

16 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.



## Технические характеристики

Диаметр шнека, производство Тайвань (2 комплекта). Шнек, устанавливаемый нашей компанией позволяет качественно смешивать любое количество компонентов, вторичного сырья, меловых наполнителей и красителей. Шнеки спроектированы по классической конструкции, с барьерной зоной. Позволяют качественно работать на любом виде полиэтилена.	45 мм + 45 мм
Соотношение L/D	28:1
Материал шнека и гильзы	Шнек: 38CrMoAla, азотированный + биметалл Гильза: 38CrMoAla, азотированный
Количество зон температурного контроля	2+2, OMRON/RKC
Электродвигатель главного привода	Переменного тока, 15 кВт x2 шт., инверторное управление «Yaskawa»
Тип устройство смены фильтра	Свечной (Long Life). Это самая оптимальная система фильтрации для экструдов данного типа.
Редуктор	С охлаждением
Смазка редуктора	Принудительная
Охлаждение зоны загрузки	Водяное
<b>Экструзионная головка, кольцо охлаждения (2-х цветная пленка)</b>	
Тип экструзионной головки	Кольцевая, хромированная
Диаметр головки ПЭНД	80 мм
Дополнительная фильера ПЭНД	50
Материал и обработка головки	40Cr
Кольцо охлаждения x 2 шт	Алюминиевое, 600 мм диаметр, 120 мм высота
Электродвигатель	инверторное управления «DELTA», 3 кВт
Количество зон температурного контроля	2
<b>Система управления</b>	
Контроль температуры	«OMRON»/«RKC»
Переключатели шкафа управления	Siemens
Количество зон контроля температуры	6
<b>Вытяжное устройство</b>	
Высота вытяжного устройства	4,5 м
Вытяжной вал	700 мм
Прижим вытяжного вала	Пневматического типа
Электродвигатель	0,75 кВт, редуктор червячного типа, инверторное управление, «DELTA»
Складывающее устройство	1 комплект, алюминиевые валы
Стабилизирующая корзина	Клеточного типа, ABS
Линейная скорость намотки	10 - 100 м/мин
Фальцующее устройство	1 кмпл
Узел тиснения	1 кмпл
Регулировка высоты вытяжки	Ручного типа
Вал «банан»	1 комплект
<b>Намоточное устройство</b>	
Намотчик	Контактного типа
Количество постов намотки	1
Система смены рулона	Ручного типа
Ширина наматываемой пленки	600
Направляющая для пневматических валов	Реечного типа
Электродвигатель	1,5 кВт, инверторное управление, «DELTA»
Вал «банан»	2 комплекта
Счетчик длины	1 комплект
Пневматический вал	2 комплекта
Комплект ЗИП	1 комплект
Цвет	Красно/Черный (2002/9011 ral)

# Экструзионная установка для выдува полиэтиленовой пленки

**Модель: RS-65L-1500, ПЭВД**



Данная установка предназначена для широкого спектра выпускаемой продукции ПЭВД: термоусадочные пленки, строительные пленки, пленки для мусорного мешка, пленки для пакета с прорубной и петлевой ручкой, вкладыши для коробок.

Опционально возможен выпуск продукции ПЭНД: пленки для пакетов майка, пленки для пакетов фасовка, пленки для бахил, пленки для мусорного мешка, для изготовления пакетов для медицинских отходов, перчаток, фартуков, пленки для шинных пакетов.

**Цена: \$51 250**

Указанная цена включает НДС и действует на условиях самовывоза со склада в г. Ростове-на-Дону

## Основные характеристики

Перерабатываемый материал	ПНД, ПСД, добавление до 100% вторичного сырья, до 30% меловой компаунд. Модификаторы, красители
Толщина пленок ПЭВД	30 – 150 мкм
Производительность ПЭВД	до 120 кг/ч
Ширина пленки в плоском состоянии	600 – 1500 мм
Разнотолщинность	до 10%
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	5м x 2,2м x 6,5м

## Порядок оплаты:

- 30% предоплата;
- 40% оплата перед отгрузкой с завода-изготовителя (Китай);
- 25% после проведения предварительных испытаний на территории Продавца;
- 5% по факту шеф-монтажа на территории Покупателя.

## Гарантийный срок на оборудование:

16 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

## Технические характеристики

Диаметр шнека (Биметалл), производство Тайвань. Шнек, устанавливаемый нашей компанией позволяет качественно смешивать любое количество компонентов, вторичного сырья, меловых наполнителей и красителей. Шнеки спроектированы по классической конструкции, с барьерной зоной. Позволяют качественно работать на любом виде полиэтилена.	65 мм
Соотношение L/D	28:1 (конфигурация шнека может быть изменена по требованию)
Материал шнека и гильзы	Шнек: 38CrMoAla, азотированный + биметалл Гильза: 38CrMoAla, азотированный
Количество зон температурного контроля	4
Электродвигатель главного привода	Переменного тока, 37 кВт, инверторное управление «Yaskawa»/«Schneider»
Тип устройство смены фильтра	Свечной (Long Life). Это самая оптимальная система фильтрации для экструдов данного типа.
Редуктор	С охлаждением
Смазка редуктора	Принудительная
Охлаждение зоны загрузки	Водяное
<b>Экструзионная головка, кольцо охлаждения</b>	
Тип экструзионной головки	Кольцевая, хромированная
Диаметр головки ПЭНД	220 мм (Рекомендуется приобрести в доп. комплектацию сменную фильеру)
Узел вращения экструзионной головки	1 комплект, 360°+1°
Материал и обработка головки	40Cr
Кольцо охлаждения	Алюминиевое
Электродвигатель	5,5 кВт, инверторное управления «Yaskawa»/«Schneider»
Количество зон температурного контроля	3
<b>Система управления</b>	
Панель управления независимого типа, с защитой от холодного запуска	
Контроль температуры	«OMRON»/«RKC»
Переключатели шкафа управления	Siemens
Количество зон контроля температуры	6
<b>Вытяжное устройство</b>	
Высота вытяжного устройства	6,5 м
Вытяжной вал	1600 мм
Прижим вытяжного вала	Пневматического типа
Электродвигатель	1,5 кВт, инверторное управление, «Yaskawa»/«Schneider»
Складывающее устройство	1 комплект, Алюминиевые валы
Стабилизирующая корзина	Клеточного типа, ABS
Линейная скорость намотки	10 - 80 м/мин
Фальцующее устройство	1 комплект
Узел тиснения	1 комплект
Регулировка высоты вытяжки	Ручного типа
Вал «банан»	1 комплект
<b>Намоточное устройство</b>	
Намотчик	Контактного типа
Количество постов намотки	2
Система смены рулона	Ручного типа
Ширина наматываемой пленки	До 1500 мм
Направляющая для пневматических валов	Реечного типа
Электродвигатель	1,5 кВт, инверторное управление, «Yaskawa»/«Schneider»
Вал «банан»	2 комплекта
Счетчик длины	1 комплект
Пневматический вал	4 комплекта
Устройство пневмовыдува кромки	1 комплект
Комплект ЗИП	1 комплект
Цвет	Красно/Черный (2002/9011 ral)

# Экструзионная установка для выдува полиэтиленовой пленки

**Модель: RS-50LN-1000**



Данная установка предназначена для широкого спектра выпускаемой продукции ПЭВД: термоусадочные пленки, строительные пленки, пленки для мусорного мешка, пленки для пакета с прорубной и петлевой ручкой, вкладыши для коробок.

Опционально возможен выпуск продукции ПЭНД: пленки для пакетов майка, пленки для пакетов фасовка, пленки для бахил, пленки для мусорного мешка, для изготовления пакетов для медицинских отходов, перчаток, фартуков, пленки для шинных пакетов.

**Цена: \$37 300**

Указанная цена включает НДС и действует на условиях самовывоза со склада в г. Ростове-на-Дону

## Основные характеристики

Перерабатываемый материал	ПНД, ПВД, ПСД, добавление до 100% вторичного сырья, до 30% меловой компаунд. Модификаторы, красители.
Толщина пленок	ПЭНД: 6 - 40 мкм, ПЭВД: 20 - 120 мкм
Производительность	ПЭНД: до 60 кг/ч, ПЭВД: до 80 кг/ч
Ширина пленки в плоском состоянии	300 - 1000 мм
Разнотолщинность	до 9%
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	5м x 2м x 5,3м

## Порядок оплаты:

- 30% предоплата;
- 40% оплата перед отгрузкой с завода-изготовителя (Китай);
- 25% после проведения предварительных испытаний на территории Продавца;
- 5% по факту шеф-монтажа на территории Покупателя.

## Гарантийный срок на оборудование:

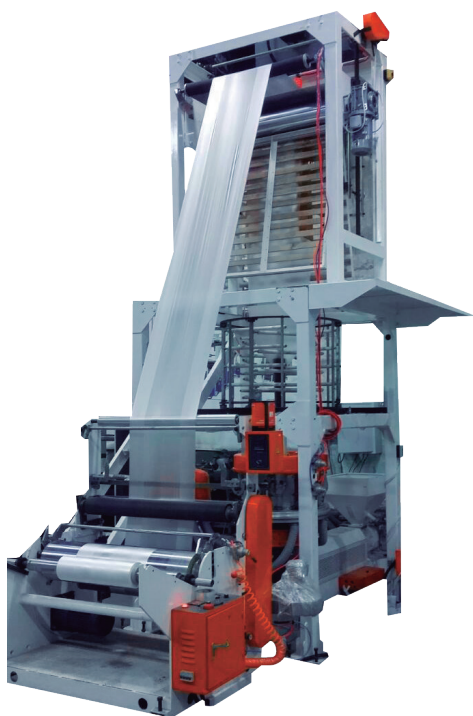
16 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

## Технические характеристики

Диаметр шнека (Биметалл), производство Тайвань. Шнек, устанавливаемый нашей компанией позволяет качественно смешивать любое количество компонентов, вторичного сырья, меловых наполнителей и красителей. Шнеки спроектированы по классической конструкции, с барьерной зоной. Позволяют качественно работать на любом виде полиэтилена.	50 мм
Соотношение L/D	30:1 (конфигурация шнека может быть изменена по требованию)
Материал шнека и гильзы	Шнек: 38CrMoAla, азотированный + биметалл Гильза: 38CrMoAla, азотированный
Количество зон температурного контроля	3
Электродвигатель главного привода	Переменного тока, 18,5 кВт, инверторное управление «Yaskawa»/«Schneider» (Япония или Германия, заводы данных фирм расположены в Китае)
Тип устройство смены фильтра	Свечной (Long Life). Это самая оптимальная система фильтрации для экструдов данного типа
Редуктор	С охлаждением
Смазка редуктора	Принудительная
Охлаждение зоны загрузки	Водяное
<b>Экструзионная головка, кольцо охлаждения</b>	
Тип экструзионной головки	Кольцевая, хромированная
Диаметр головки	ПЭНД: 100 мм, ПЭВД: 150 мм
Дополнительная фильера ПЭНД	80 мм
Узел вращения экструзионной головки	1 комплект, 360° + 1°
Материал и обработка головки	40Cr
Кольцо охлаждения	Алюминиевое
Электродвигатель	3,75 кВт, инверторное управления «Yaskawa»/«Schneider»
Количество зон температурного контроля	3
<b>Система управления</b>	
Панель управления независимого типа, с защитой от холодного запуска	
Контроль температуры	«OMRON»/«RKC»
Переключатели шкафа управления	Siemens
Количество зон контроля температуры	6
<b>Вытяжное устройство</b>	
Высота вытяжного устройства	5 м
Вытяжной вал	1100 мм
Прижим вытяжного вала	Пневматического типа
Электродвигатель	1,5 кВт, инверторное управление, «Yaskawa»/«Schneider»
Складывающее устройство	1 комплект, алюминиевые валы
Стабилизирующая корзина	Клеточного типа, ABS
Линейная скорость намотки	10 - 80 м/мин
Фальцующее устройство	1 комплект
Узел тиснения	1 комплект
Регулировка высоты вытяжки	Ручного типа
Вал «банан»	1 комплект
<b>Намоточное устройство</b>	
Намотчик	Контактного типа
Количество постов намотки	2
Система смены рулона	Ручного типа
Ширина наматываемой пленки	До 1000 мм
Направляющая для пневматических валов	Реечного типа
Электродвигатель	1,5 кВт, инверторное управление, «Yaskawa»/«Schneider»
Вал «банан»	2 комплекта
Счетчик длины	1 комплект
Пневматический вал	4 комплекта
Устройство пневмовыдува кромки	1 комплект
Комплект ЗИП	1 комплект
Цвет	Красно/Черный (2002/9011 ral)

# Экструзионная установка для выдува полиэтиленовой пленки

**Модель: RS-50H-800**



Данная установка предназначена для широкого спектра выпускаемой продукции ПЭВД: термоусадочные пленки, строительные пленки, пленки для мусорного мешка, пленки для пакета с прорубной и петлевой ручкой, вкладыши для коробок.

Опционально возможен выпуск продукции ПЭНД: пленки для пакетов майка, пленки для пакетов фасовка, пленки для бахил, пленки для мусорного мешка, для изготовления пакетов для медицинских отходов, перчаток, фартуков, пленки для шинных пакетов.

**Цена: \$30 500**

Указанная цена включает НДС и действует на условиях самовывоза со склада в г. Ростове-на-Дону

## Основные характеристики

Перерабатываемый материал	ПНД, ПВД, ПСД, добавление до 100% вторичного сырья, до 30% меловой компаунд. Модификаторы, красители.
Толщина пленок ПЭНД	6 - 40 мкм
Производительность ПЭНД	до 60 кг/ч
Ширина пленки в плоском состоянии	300 - 800 мм
Разнотолщинность	до 8%
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	5м x 2.2м x 4.6м

## Порядок оплаты:

- 30% предоплата;
- 40% оплата перед отгрузкой с завода-изготовителя (Китай);
- 25% после проведения предварительных испытаний на территории Продавца;
- 5% по факту шеф-монтажа на территории Покупателя.

## Гарантийный срок на оборудование:

16 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

## Технические характеристики

Диаметр шнека (Биметалл), производство Тайвань. Шнек, устанавливаемый нашей компанией позволяет качественно смешивать любое количество компонентов, вторичного сырья, меловых наполнителей и красителей. Шнеки спроектированы по классической конструкции, с барьерной зоной. Позволяют качественно работать на любом виде полиэтилена.	50 мм
Соотношение L/D	30:1 (конфигурация шнека может быть изменена по требованию)
Материал шнека и гильзы	Шнек: 38CrMoAla, азотированный + биметалл Гильза: 38CrMoAla, азотированный
Количество зон температурного контроля	3
Электродвигатель главного привода	Переменного тока, 18,5 кВт, инверторное управление «Yaskawa»/«Schneider» (Япония или Германия, заводы данных фирм расположены в Китае)
Тип устройство смены фильтра	Свечной (Long Life). Это самая оптимальная система фильтрации для экструдов данного типа
Редуктор	С охлаждением
Смазка редуктора	Принудительная
Охлаждение зоны загрузки	Водяное
<b>Экструзионная головка, кольцо охлаждения</b>	
Тип экструзионной головки	Кольцевая, хромированная
Диаметр головки ПЭНД	80 мм
Материал и обработка головки	40Cr
Кольцо охлаждения	Алюминиевое
Электродвигатель	3,75 кВт, инверторное управления «Yaskawa»/«Schneider»
Количество зон температурного контроля	2
<b>Система управления</b>	
Панель управления независимого типа, с защитой от холодного запуска	
Контроль температуры	«OMRON»/«RKC»
Переключатели шкафа управления	Siemens
Количество зон контроля температуры	6
<b>Вытяжное устройство</b>	
Высота вытяжного устройства	5 м
Вытяжной вал	900 мм
Прижим вытяжного вала	Пневматического типа
Электродвигатель	1,5 кВт, инверторное управление, «Yaskawa»/«Schneider»
Складывающее устройство	1 комплект, алюминиевые валы
Стабилизирующая корзина	Клеточного типа, ABS
Линейная скорость намотки	10 - 100 м/мин
Фальцующее устройство	1 комплект
Узел тиснения	1 комплект
Регулировка высоты вытяжки	Ручного типа
<b>Намоточное устройство</b>	
Намотчик	Контактного типа
Количество постов намотки	1
Система смены рулона	Ручного типа
Ширина наматываемой пленки	До 800 мм
Направляющая для пневматических валов	Реечного типа
Электродвигатель	1,5 кВт, инверторное управление, «Yaskawa»/«Schneider»
Счетчик длины	1 комплект
Пневматический вал	4 комплекта
Ножи продольные	1 комплект
Ножи поперечные	1 комплект
Комплект ЗИП	1 комплект

# Экструзионная линия для производства 3 слойных пленок ПЭНД по технологии АВА

**Модель: RS-ABA-55/45**



**Цена: \$65 000**

Указанная цена включает НДС и действует на условиях самовывоза со склада в г. Ростове-на-Дону

**Порядок оплаты:**

100% предоплата перед отгрузкой с территории Продавца.

## Основные характеристики

Перерабатываемый материал	HDPE, HDPE +LLDPE и смеси. 100% вторичное сырье, до 50% мелового наполнителя
Диаметр головки (Тайвань)	ПЭНД: 90 мм + сменная фильера 60мм
Ширина рукава в плоском состоянии	До 1000 мм
Соотношение слоев	1:3:1 (зависит от производимой рецептуры)
Скорость намотки экструдера, макс	80 м/минуту
Толщина пленки Минимальные толщины пленок могут достигаться только при применении первичного сырья	ПЭНД: 9-80мкм
Производительность на различных видах готовой продукции	ПЭНД 50-110 кг/ч

**Гарантийный срок на оборудование:**

16 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.



## Экструдер А и В Шнеки (Тайвань)

Шнек (Тайвань)	55 мм + 45мм L/D 30:1, Барьерного типа, двухзаходные.
Материал шнековой пары (Тайвань)	SACM-645, с ионоплазменным азотированием
Приводной электродвигатель 1 и 2 шнеков	Шнек 1 (55 мм): Переменного тока, 22 кВт, с инверторным управлением, рифленая зона загрузки Шнек 2 (45 мм): Переменного тока, 15 кВт, с инверторным управлением Инверторы YASKAWA/SCHNIDER
Вентилятор охлаждения цилиндра	2 комплекта на 45шнек по 0,03кВт каждый 2 Комплекта на 55 шнек по 0,03кВт каждый
Система охлаждения редуктора	Водяная
Система смазки редуктора	Принудительная
Система охлаждения зоны загрузки	Водяная
Фильтр шнека А	LONG LIFE (свечной)

## Экструзионная головка (Тайвань), 40Сг

Диаметр экструзионной головки ПЭНД	90 мм + сменная фильера 60 мм
Тип экструзионной головки	«А-В-А»
Тип построения экструзионной головки	Кольцевая

## Кольцо обдува (Тайвань)

Материал кольца обдува	Алюминий
Тип кольца обдува	13см высота кольца
Способ изготовления кольца обдува	Литье
Мощность двигателя обдува	5,5 кВт, с инверторным управлением YASKAWA/SCHNIDER

## Вытяжное устройство, скорость вытяжки 10-100 м/мин + устройство тиснения

Высота	5,5 м
Тип вытяжного устройства	Фиксированного типа
Прижимной вал	1100 мм
Приводной электродвигатель	1,5 кВт, с инверторным управлением YASKAWA/SCHNIDER
Складывающее устройство	1 Комплект
Стабилизирующая корзина	Клеточного типа
Направляющее устройство	0,3 кг/м, моментный электродвигатель

## Намоточное устройство (с устройством контроля положения края кромки)

Тип намоточного устройства	Однопозиционный, с инверторным управлением YASKAWA/SCHNIDER
Устройство смены рулонов	Ручное
Ширина намотки, макс.	1000 мм
Счетчик длины	1 комплект
Вал ручного натяжения пленки	1 комплект

# Рекомендуемое дополнительное оборудование для экструдеров серии RS

Оборудование, описание		RS—50H-500x2	RS—40D-600x2	RS—45D-600	RS-65L-1500	RS-50LH-1000	RS-50H-800	RS-ABA-55/45
<b>Автоматический загрузчик сырья</b> Обеспечивает постоянную подачу сырья в бункер экструдера без участия оператора	Кол-во	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	2 шт. с напольным раздатчиком
	Цена, \$	995	995	995	995	995	995	1415
<b>Коронатор</b> Материалы, обработанные коронным разрядом, лучше воспринимают окраску, покрытия и клей	кВт	0,8	0,8	0,8	1,5	0,8	0,8	1,0
	Цена, \$	2475	2475	2475	4650	2475	2475	2300
<b>Миксер</b> Предназначен для равномерного перемешивания гранул полимерного сырья, красителей и модифицирующих добавок	л	200	200	200	500	200	200	500
	Цена, \$	3500	3500	3500	5400	3500	3500	5650
<b>Запасной шнек</b>	материал	хром 38 CrMoAla	хром 38 CrMoAla	хром 38 CrMoAla	хром 38 CrMoAla	хром 38 CrMoAla	хром 38 CrMoAla	хром 38 CrMoAla
	Цена, \$	1300	1300	1300	2600	1300	1300	1400
<b>Дополнительный комплект ЗИП</b>	Состав:	Полный ремкомплект пневматических шпуль, нагреватели, ремни главного двигателя, подшипник узла вращения.						
	Цена, \$	1170	1170	1170	1890	1170	1170	Под заказ 1100
<b>Исполнение в цветовой гамме заказчика</b>	Цена, \$	670	670	670	1200	670	670	Под заказ
<b>Изготовление дополнительного набора фильер</b>	рекомендуется	1 шт. до 100 мм	1 шт. до 100 мм	1 шт. до 100 мм	ПЭВД 150 мм	ПНД 60 мм, ПЭВД 120 мм	ПНД 60 мм, ПЭВД 120 мм	нет
	Цена, \$	1400	1400	1400	2500	2300	2300	
<b>Увеличение стандартной ширины выпускаемой пленки</b>	мм	нет	нет	нет	до 1600	до 1200	до 1200	нет
	Цена, \$				4300	3700	3700	
<b>Дозатор волюметрический</b> Для автоматического дозирования и смешивания компонентов	тип	нет	нет	нет	нет	нет	нет	двухкомпонентный для слоя «А»
	Цена, \$							5100

Указанная цена включает НДС и действует на условиях самовывоза со склада в г. Ростове-на-Дону.

# Условия поставки

**Сроки поставки:** оборудование от 3 до 14 дней  
комплектующие и запчасти от 1 до 7 дней

- Наличие большей части ассортимента экструдеров на складах в России;
- Наличие наиболее востребованных комплектующих на складе в г. Ростове-на-Дону;
- Удобная логистика из городов: Москва, Санкт-Петербург, Ростов-на-Дону, Краснодар, Екатеринбург.

## Оперативный ввод оборудования в эксплуатацию

- Ввод оборудования в эксплуатацию включает следующие виды работ:
  - Монтаж
  - Подключение
  - Вывод на рабочий режим
- Обучение персонала;
- Запуск оборудования для производства конкретного вида продукции по рецептуре Заказчика (до 5-и видов готовой продукции).
- В штате компании более 10 наладчиков и технологов, готовых в кратчайший срок запустить оборудование на территории Заказчика;
- Возможность проведения тестирования оборудования на складе в г. Ростове-на-Дону с применением полимерных материалов Заказчика;
- Стоимость ввода в эксплуатацию составляет от 25 000 до 60 000 рублей в зависимости от модели оборудования.

## География наших поставок экструзионного оборудования серии RS

Города	Модель	Сфера применения пленки	Кол-во, шт
Москва	RS-50LH-1000	Упаковка для полиграфии	2
Московская область	RS-ABA-55/65-1700	Термоусадочные пленки общего назначения, строительные пленки	1
Барнаул	RS-50-LH-800	Производство пакетов «майка»	1
Брянск	RS-50-LH-1000	Производство пакетов ПНД и термоусадочные пленки	2
Грозный	RS-50-H-800	Производство пакетов для фасовки	1
Краснодарский край	RS-50-LH-1000	Производство пакетов «майка»	2
Нижегородская область	RS-ABA-45/55 - 1000	Производство пакетов «майка» из многослойной пленки	1
Новосибирск	RS-50-LH-1800	Производство пакетов ПНД и термоусадочные пленки	3
Тамбов	RS-50-LH-1000	Изготовления обложек	1
Татарстан	RS-50LH-1300	Производство термоусадочных пленок	1

Экструзионные установки  
для выдува полиэтиленовых пленок.  
Передовые технологии производства

ООО ЕВРОПОЛИМЕР-ТРЕЙДИНГ  
Россия, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 59  
Бесплатный звонок по России  
**8 800 222-40-61**

[Ept-in.ru](http://Ept-in.ru)  
[polimerikrf.ru](http://polimerikrf.ru)